

# APPLICAZIONI INDUSTRIALI - BIRRERIA

## Pulizia degli ambienti e disinfezione con la tecnologia Enviolyte



Pulizia e disinfezione delle bottiglie  
Dosaggio ANK 1,0 - 3,0 PPM

**Acqua Attiva propone il sistema ENVIOLYTE di disinfezione per grandi industrie**

Il sistema produce 3 soluzioni separate

1. pH 2-3 Anolyte
2. pH 8 ANK-Anolyte Neutro
3. pH 12-13 Catholyte

Le soluzioni possono essere ampiamente utilizzate nei settori industriali in cui la disinfezione e la pulizia sono indispensabili, con grandi e sicuri benefici ambientali

Le soluzioni sono prodotte a partire da acqua e sale. Esse sono composte da:

99,69 % Acqua ( $H_2O$ )  
0,26 % sale ( $NaCl$ )  
0,05% Cloro ( $Cl_2 + HClO + OCl^-$ )

Anolyte e Catholyte sono stati dichiarati non-tossici e sicuri (91/155/EWG).

Il Sistema è brevettato.



Pulizia e disinfezione degli ambienti  
DOSAGGIO ANK 0,6 - 1,0 ppm



Tunnel di pastorizzazione  
ANK 2-4% per ora in zone 1-8, 2-9, 3-10.



Serbatoi di immagazzinamento  
Disinfezione dei serbatoi con Catholyte e ANK



Lubrificanti dei convogliatori  
Dosaggio ANK 1%.

**Approvato dalle associazioni mediche in**  
Denmark: DK 2004-20-5409-00346  
Finland: 1681/45/04

Effetti dimostrati e utilizzi delle soluzioni:  
Rimozione completa del biofilm  
Pulizia delle acque reflue  
Allevamento  
Birreria  
Lavorazione della carne  
Lavorazione Mangimi e granaglie  
Acqua Potabile  
Pulizia e risciacquo  
Acqua e torri di raffreddamento  
Ospedali e molto altro.....

Relazioni e informazioni tecniche sono disponibili su:  
[www.tecnecologia.com](http://www.tecnecologia.com)



Pulizia delle bottiglie rese 1 - 3 ppm ANK.

**Il Catholyte può sostituire la Soda caustica: è innocuo e non inquina!**