

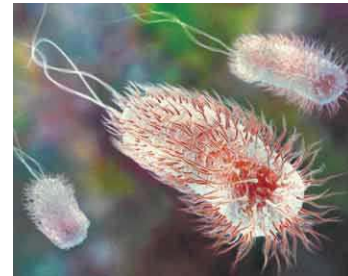
ELA 900

Portiamo innovazione in

Sterilizzazione



Disinfezione



***Depurazione
dell'Acqua***



© 2009. The written and pictorial material in this document is the property of Envirolyte Industries International Ltd and its partners and may not be copied, disseminated or reproduced in any form without the written permission of Envirolyte Industries International Ltd.

Produzione in situ di soluzioni detergenti, disinfettanti, sterilizzanti

Sicuro, efficace e non tossico, ritorno eccellente dell'investimento

Le unità ELA sono progettate per produrre, in situ, soluzioni detergenti, disinfettanti e sterilizzanti, a partire dallo 0,05%-1,0% di salamoia (NaCl o KCl)



ELA-900

Le unità elettrolizzano l'acqua salata e, usando membrane ceramiche o polimeriche, separano gli ioni positivi e negativi. Come risultato di questa reazione elettrochimica si ha la produzione di vari tipi di soluzioni attivate. Il proposito è di controllare e/o eliminare i patogeni, come batteri, virus, muffe e funghi, e di detergere e rimuovere metalli pesanti.

I meriti della clorazione come mezzo per distruggere i patogeni sono universalmente e fermamente stabiliti. Negli ultimi anni, tuttavia, l'apparizione di colonie resistenti di batteri, la scoperta della Legionella aggiunti ai problemi associati ai composti del cloro hanno promosso l'interesse per tecnologie alternative di disinfezione delle acque. Le tecnologie Envirolyte producono composti del cloro, ma con una significativa riduzione in costi, pericoli e impatto ecologico..

Elementi Chiave



ELA-900

- Uso facile e sicuro
- Efficace: minor tempo di contatto per la sterilizzazione.
- Autopulente
- Fluidi biodegradabili
- Alcune automazioni e facili procedure operative aggiungono il beneficio di una rapida disponibilità di un disinfettante sicuro e veloce – L'anolyte Neutro.
- La forza dell'Anolyte Neutro, cioè la concentrazione di cloro attivo, può essere regolata attraverso una valvola
- Il sistema di controllo dell'unità ELA è semplice e facile da usare. Può essere modificato per rispondere a diverse condizioni ed applicazioni.

© 2009. The written and pictorial material in this document is the property of Envirolyte Industries International Ltd and its partners and may not be copied, disseminated or reproduced in any form without the written permission of Envirolyte Industries International Ltd.

- Un sensore di flusso installato nella parte idraulica spegne l'unità Envirolyte in caso di interruzione dell'acqua e la riavvia non appena ripristinato il flusso.
- Un semplice tasto on/off con l'indicatore di corrente permette di accendere e spegnere manualmente l'unità ELA.
- Sensori di livello permettono l'accensione e lo spegnimento automatico dell'unità ELA.
- La capacità dipende dal modello e varia tra i 40 e i 4000 L/H.



ELA-900

Caratteristiche e specifiche tecniche

Capacità produttiva	90 L/H di SOLO Anolyte Neutro ANK, con possibilità di isolare il Catholyte per correggere il pH dell'ANK o SOLO produzione di Anolyte Acido (50-80%) e Catholyte (50-20%)
FAC (minimo)	500 ppm
Pressione acqua	2-3 bar
Consumo di sale per 1 litro di Anolyte	~5-7g in funzione della fonte d'acqua. *Disponibili su richiesta ELA 900 a più basso consumo di sale
Alimentazione elettrica	220V AC / 110 V AC
Consumo Elettrico	1,0 kWh
Note speciali	Sono disponibili unità ELA 400 appositamente progettate con consumo di sale di ~ 3,0 g per Lt di Anolyte o ~ 6g per 1g di FAC e consumi elettrici di 730 Wh
Pulizia	Semi automatica
Pompa salamoia	X
Pompa acido	X
Tipo cella	R-80
Tuberia e connessioni	LLDPE & Kinar
PLC	Unitronic/Jazz
Misure (mm) e materiale del telaio	700x500x270 Poliestere
Peso	~ 17kg

Le soluzioni Envirolyte

La soluzione **Anolyte Neutro ANK** è usata ovunque sia importante il pH (es. rischi di corrosione) e dove i rischi dell'evaporazione di cloro attivo non possono essere evitati. L'Anolyte Neutro è estremamente efficace contro una vasta gamma di patogeni, come virus, batteri, spore, muffe e funghi.

Ingrediente Attivo	pH	ORP/REDOX
Cl Attivo 500-700 ppm	5.0-8,5	700-900 mV

La soluzione **Anolyte Acido può essere** usata ovunque necessitai a disinfezione o la sterilizzazione senza problemi di pH e non sussistano pericoli di corrosione. L'Anolyte Acido è molto potente e agisce velocemente contro tutti i batteri, virus, spore, muffe, funghi e alghe, anche se diluito in acqua o nebulizzato nell'aria.

Ingrediente Attivo	pH	ORP/REDOX
Cl Attivo 500-700 ppm	2.0-3,5	1000-1200 mV

La soluzione **Catholyte** è alcalina e un eccellente liquido detergente. Attraverso la loro precipitazione, rimuove i metalli pesanti dall'acqua.

Ingrediente Attivo	pH	ORP/REDOX
Iodossido di Sodio	10.0-13,0	-900/-950 mV

Ogni unità Envirolyte può essere strutturata per produrre sia il solo Anolyte Neutro ANK con l'isolamento di un determinato volume di Catholyte per correggere il pH dell'ANK o solo Anolyte Acido e Catholyte. L'impostazione dell'unità per la produzione dei fluidi specifici è eseguita dalla fabbrica Envirolyte.

Produzione delle soluzioni

Normalmente, l'Anolyte prodotto dall'unità Envirolyte è raccolto in un serbatoio e quindi dosato nell'acqua in ingresso. Il dosaggio dipende dal flusso d'acqua e dalla sua qualità (proprietà) ed è controllato da un flussimetro collegato a una pompa dosatrice. Le unità possono operare da sole (es. per nebulizzazioni, lavaggio delle mani, disinfezione in loco ecc) o possono essere inseriti come parte di un processo continuo in sistemi più complessi. Sono disponibili schemi di impianti per definire unità secondo le specifiche del cliente.

Estese ricerche dimostrano che sia Anolyte che Catholyte:

- Sono ecocompatibili
- Non sono tossiche per l'uomo e gli animali
- Non richiedono particolari attenzioni nella manipolazione
- sono potenti biocidi

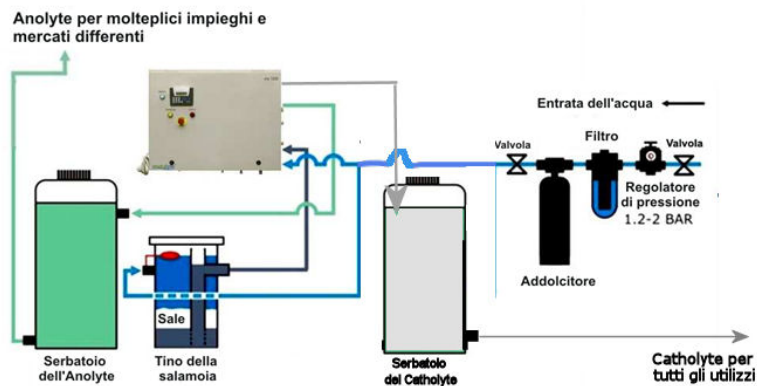
- Possono essere smaltiti in sicurezza nelle fognature.
- Agiscono velocemente
- Possono essere usate in tutte le fasi di disinfezione e pulizia.
- Alle concentrazioni consigliate, non candeggiano materiali e superfici
- Possono essere applicati sotto forma di liquido, ghiaccio o aerosol (nebulizzazione);
- Sono ipoallergenici
- i sottoprodotti generati non sono tossici, ecocompatibili e non lasciano residui chimici sintetici;
- Possono essere generati in loco, eliminando così manipolazione e immagazzinamento di prodotti chimici;
- Possono essere prodotti in loco da acqua e sale nelle quantità, concentrazione di ingredienti attivi, pH e salinità (mineralizzazione) richieste.

Inoltre, l'applicazione di Anolyte, come disinfettante quotidiano delle superfici dure per più di dieci anni, ha dimostrato che i microrganismi non sviluppano resistenza nel tempo all'anolyte.

Le caratteristiche sopra descritte posizionano le apparecchiature Envirolyte per potenziali applicazioni in numerose aree direttamente collegate alla salute e alla sicurezza personale

Schema con Anolyte e Catholyte separati

Questo schema sarà usato quando il disinfettante (Anolyte) ed il detergente (Catholyte) sono necessari come liquidi separati. Questa configurazione è spesso utilizzata in applicazioni quali la pulizia delle superfici, dove il Catholyte è aggiunto all'acqua tiepida per facilitare la sua azione sgrassante. Il generatore è collegato a un sensore di livello nel primo serbatoio di accumulo e parte o si arresta in funzione del livello impostato all'installazione. Le pompe possono essere collegate ai serbatoi per indirizzare il fluido o nel sistema idrico o a spruzzatori e nebulizzatori ad alta pressione per la pulizia delle superfici. Nel settore delle acque reflue viene spesso richiesta la separazione di Catholyte ed Anolyte.





envirolyte
Leader in the EcoWorld

Sistemi idrici

- Efficacia biocida a bassi dosaggi, inclusa la Legionella
- Rimuove biofilm e alghe
- Neutralizza i composti odorosi
- Minor produzione di sottoprodotti tossici

Pulizia e disinfezione Industriale

- Pulisce e disinfetta le superfici
- Efficacia biocida, inclusa la Legionella
- Rimuove biofilm e alghe
- Pulizia e disinfezione sul posto

Salute/Medicina

- Sterilizzazione a freddo di strumenti medicali
- Pulisce le superfici, inclusi muri, mobili e pavimenti
- Produce acqua sterile
- Usato in lavanderia, sterilizza i tessuti
- Disinfetta l'aria mediante la nebulizzazione
- Elimina/riduce l'uso di prodotti chimici

Pulizia e disinfezione Industriale

- Aumento di vitalità e resistenza
- Aumenta la fertilità
- Trattamento di mastiti, diarrea e infezioni libero da residui
- Migliora l'utilizzazione degli alimenti
- Riduce la tensione
- Potenzia la crescita e le rese
- Controlla e cura efficacemente le malattie più gravi.

Industria Aviaria

- Disinfezione generale
- Supporto per la pulizia delle superfici e la disinfezione per batteri aerobici e anaerobici
- Assimilazione del mangime
- Aggiunto all'acqua bevuta, promuove in generale la salute (mortalità ridotta)
- Controllo dei parassiti sul piumaggio (pidocchi)
- Controllo dei batteri aerobici e anaerobici e dello spennamento con la nebulizzazione
- Pulizia delle apparecchiature senza aggiunta di ulteriori additivi
- Controllo e cura delle malattie



© 2009. The written and pictorial material in this document is the property of Envirolyte Industries International Ltd and its partners and may not be copied, disseminated or reproduced in any form without the written permission of Envirolyte Industries International Ltd.

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification





Allevamento Suino

- Disinfezione generale
- Supporto per la pulizia delle superfici e la disinfezione per batteri aerobici e anaerobici
- Assimilazione del mangime
- Aggiunto all'acqua bevuta, promuove in generale la salute (mortalità ridotta)
- Controllo dei parassiti della pelle
- Controllo dei batteri aerobici e anaerobici con la nebulizzazione
- Pulizia delle apparecchiature senza aggiunta di ulteriori additivi
- Controllo e cura delle malattie



Industria Lattiero-casearia

- Disinfezione generale
- Supporto per la pulizia delle superfici e la disinfezione per batteri aerobici e anaerobici
- Assimilazione del mangime
- Aggiunto all'acqua bevuta, promuove in generale la salute (mortalità ridotta)
- Controllo dei parassiti della pelle
- Controllo dei batteri aerobici e anaerobici con la nebulizzazione
- Pulizia delle apparecchiature senza aggiunta di ulteriori additivi
- Controllo e cura delle malattie



Orticoltura/Agricoltura

- Disinfezione delle granaglie per l'immagazzinamento
- Preserva i mangimi/insilati
- Sopprime i funghi patogeni delle piante
- Prolunga la vita utile di verdura, frutta e fiori freschi
- Disinfetta l'acqua di irrigazione e riduce la tossicità degli scarichi
- Disinfetta i semi, accelera la crescita delle piante, aumenta il numero di fiori e la resa



Acque Reflue

- Disinfetta gli scarichi municipali
- Disinfetta i liquami animali
- Neutralizza e floccula i metalli pesanti



Torri di Raffreddamento

- Previene la formazione di Sali insolubili di calcio e magnesio (Calcare e calcificazioni)
- Previene lo sviluppo di alghe, biofilm e batteri anaerobici, come la Legionella



© 2009. The written and pictorial material in this document is the property of Envirolyte Industries International Ltd and its partners and may not be copied, disseminated or reproduced in any form without the written permission of Envirolyte Industries International Ltd.

Birrerie

- Trattamento dell'acqua in entrata e di processo
- Disinfezione di tutte le superfici di lavorazione
- Lavaggio delle bottiglie
- Impianti di riempimento, pompe, filtri, serbatoi, pozzi
- Risciacquo delle installazioni
- Disinfezione di tutti gli impianti, tubi, abiti da lavoro ecc.
- Protezione delle tubature
- Impianti di raffreddamento, sistemi di depurazione dell'aria

Lavorazioni Alimentari

- Disinfezione delle acque in ingresso e di risciacquo
- Prolunga la vita utile di verdure, frutta e fiori freschi
- Disinfezione di tutte le superfici delle lavorazioni
- Pulizia degli attrezzature senza ulteriori additivi
- Disinfezione generale, controllo dello sviluppo di funghi nei locali
- Pulizia e disinfezione sul posto
- Disinfezione dei prodotti prima del confezionamento

Piscine

- Efficacia biocida
- Non irrita occhi e pelle
- Non ha il fastidioso odore di cloro degli altri prodotti chimici
- Non irrita le vie respiratorie
- Non causa allergie
- Facile da maneggiare e usare – si prepara in loco e su richiesta
- Economico (1m³ di Anolyte ANK costa circa 2 €)



enviolyte[®]

Enviolyte Industries International Ltd.

Narva str. 1-330
10111 Tallinn
Estonia

Phone +372 6626 630
Fax +372 6626 631

enviolyte@enviolyte.com
www.enviolyte.com

© 2009. The written and pictorial material in this document is the property of Enviolyte Industries International Ltd and its partners and may not be copied, disseminated or reproduced in any form without the written permission of Enviolyte Industries International Ltd.