

TRATTAMENTO NEI MOLINI

RIFERIMENTI :



Nostri prodotti principali sono :

- ▶ Tourteaux de soja.
- ▶ Tourteaux de colza.
- ▶ Tourteaux de tournesol.
- ▶ Tourteaux de coprah.
- ▶ Tourteaux de palmiste.
- ▶ Expellers de lin
- ▶ Graines de lin.
- ▶ Pellets de manioc.
- ▶ Pellets de pulpe de betterave.
- ▶ Gluten de maïs.
- ▶ Gluten de froment.
- ▶ Son de blé (rebulet).
- ▶ Maïs.
- ▶ Blé.
- ▶ Orge.



Fabrica di man* ā ^ e importatore di materia prima.

Vanden Avenne —il Maggiore fabricante di man* ā ^ e importatore di mais e soya in B^|^* ā .
Vende all'ægrande maggioranza di fabbriche di man* ā ^ d'europa.

Ha cominciato una serie di prove pratiche con una EL 3000 per disinfettare la materia prima.

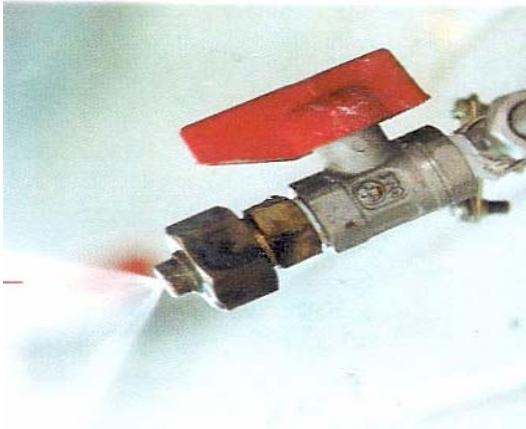
Utilizza ā liquido generato per disinfettare il grano allo scarico e allo stoccaggio nei silos.Ā

Si ottiene una } [c^c[|^ rāduzione della contaminazione microbiologica, con una diminuzione delle perdite dāmateria prima e un miglioramento della qualite del grano.

Inoltre migliorano altri fattoriĒCome la temperatura all'interno dei silos, che all'arrivo del grano @ā una temperatura di 40°C: una volta stoccata la merce la temperatura si riduce a 20°C.

Nebulizzazione della materia prima
(40 tonellate al giorno)





Dosaggi : 0,3 a 0,5% di ANK / Tonnellata (= 5litri per tonnellata) con ugello di 5 micron.

VandenAvenue conferma che trattare il grano con ANK prima di stoccarlo permette di conservarlo più a lungo, giacchè l'anolyte distrugge tutti germi responsabili dello sviluppo delle muffe (funghi) e della fermentazione del grano.

Il sistema sviluppato da VandenAvenue tratta il grano allargato in uno strato sottile (max 20cm) e di nebulizzare alla distanza giusta per non bagnare la materia prima da stoccare.

Solo con questa applicazione si è ottenuto di abbassare di 5 log la carica batterica ed ridurre la temperatura all'interno dei silos.

Usufruento di tutti vantaggi qui sopra elencati.



La carica batterica di ogni prodotto varia, e dipende molto dai contaminati esterni come il trasporto, gli impianti, modalità e luoghi di stoccaggio, ecc.....

Ogni merce, e ogni processo di lavorazione, ha bisogno del PROPRIO studio e di prove per definire applicazioni e dosi corrette.

Industria alimentare che utilizza ANK:



APPLICAZIONI GENERALE :

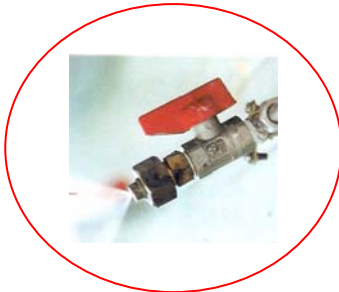
indipendentemente della tipologia dell'impianto, del processo industriale o del prodotto da trattare, il sistema Envirolyte si basa sull'applicazione dell'Anolyte (fabbricato in situ) per nebulizzazione/vaporizzazione o per iniezione in varia dose secondo le necessità, fino ad ottenere i risultati richiesti.

Il principio della disinfezione è di utilizzare il biocida (ANK) in varie forme e vari punti, in modo continuo, mantenendo così un'igiene quotidiana costante per evitare la ricontaminazione in una ulteriore fase del processo industriale.

(Vedi caratteristiche del prodotto e processi industriali)

MOLINO ALIMONTI

PROTOCOLLO DI APPLICAZIONE :



Nebulizzazione 5 litri per tonnellate

Il trattamento del grano all'entrata del processo industriale abbassa la carica batterica, evita la formazione di muffe e per conseguenza la fermentazione, nebulizzando una soluzione biocida 100% biologica con attività sporicida e germicida

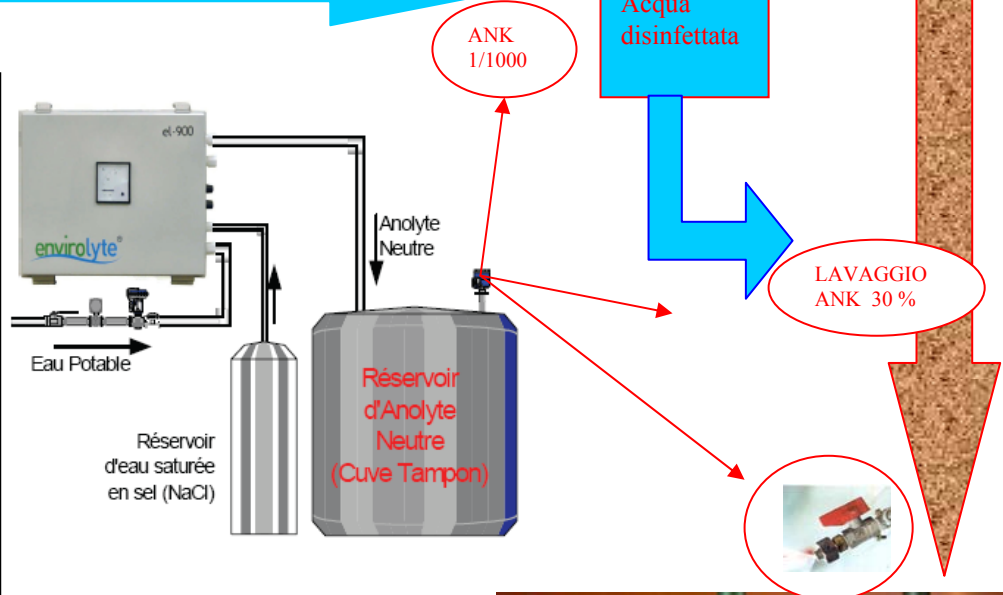
Acqua di qualsiasi provenienza

1) Il trattamento dell'acqua all'inizio dell'impianto, mantiene le tubature libere dal biofilm e disinfettate e un serbatoio senza formazione di alghe e senza contaminanti.

2) Il sovradosaggio dell'acqua permette di avere un conduttore disinfettante che pulirà e manterrà la carica batterica controllata.

Il controllo del potenziale redox permetterà di evitare la formazione di muffe, specialmente nella fase di riposo del grano durante il processo industriale.

3) la vaporizzazione abbasserà la carica batterica dove sarà necessario. Il prodotto puro può essere utilizzato per la disinfezione degli strumenti (silos, camion, ecc...)



2005/10/01